

Flowseal EPW (Coloured) Gloss

EP361 - Flowseal EPW (Coloured) Gloss

18-08-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowseal EPW (Coloured) Gloss er en 2-komponent vandbåren pigmenteret epoxymaling med høj dækkeevne og blank finish.

Funktioner og fordele

- Vandbåren, brugervenligt produkt med lavt VOC-indhold.
- God kompatibilitet med underlag med høj fugtighed
- Høj dækkeevne

Anvendelsesområde

Som en effektiv, klar farveforsegling til nye og gamle betongulve, der kræver en støvfri, rengøringsvenlig overflade med forbedret kemikaliebestandighed og øget slidstyrke.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 9,1 kg (7 liter) - Del A: 2,1 kg, Del B: 7 kg

Del A = Flowseal EPW Glossy A

Del B = Flowseal EPW (Colour) B

Tilgængelig farve

Produktet fås i følgende basisfarver:

Signal White 050, Silk Grey 217, Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Specialfarver kan fås på forespørgsel.

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowseal EPW (Coloured) Gloss

Teknisk information

Udseende		A: Off-white væske B: Pigmenteret væske
Blandingsforhold	A / B	1 / 3,3 i vægt 1 / 2,8 i volym
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,30 kg/dm ³
Tørstofindhold		~65 %
Anvendelsestid i +20°C		~40 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 8 timer Let fodgængertrafik: efter 12 timer Fuld belastning: efter 24 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		16 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Slidstyrke	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Vedhæftning til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 70 %
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 %

GIS-code: RE50
Base A MAL-kode (1993): 00-5
Hardener B MAL-kode (1993): 00-3
A+B MAL-kode (1993): 00-5

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Materialet skal påføres i godt ventilerede områder - luftcirkulation hjælper med at fordampe vand og sikrer effektiv hærdning.

Den nyligt påførte overflade må ikke dækkes til eller vaskes i de første 24 timer efter påføring.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablad/udlægningsanvisning.

Teknisk datablad

Flowseal EPW (Coloured) Gloss

Blanding

Tilsæt hele del A til del B, og bland grundigt med en lavhastighedsblander og piskeris af trådtype i et minut. Sørg for, at der ikke suges luft ind.

Tilsæt rent vand som beskrevet nedenfor, og bland i yderligere 1-2 minutter, indtil blandingen er ensartet.

Til priming / som første lag på primet overflade - 20 % vand efter vægt af en enhed (A+B, ~1,8 kg vand pr. 9,1 kg batch).

Til brug som andet/finish-lag - 10 % vand af vægten af en enhed (A+B, ~0,9 kg vand pr. 9,1 kg batch).

Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i baner og spred det med en gummiskrabber, efterfulgt af udjævning med en rulle med medium luv. Hvis der skal påføres flere lag, skal du sørge for, at det første lag er tilstrækkeligt tørt, før du påfører det næste.

Dækningsgrad

~0,1-0,2 kg/m² pr. lag (afhængigt af underlagets porøsitet/overfladeprofil)

Rengøring af værktøj

Ikke-hærdet materiale kan fjernes med varmt sæbevand, hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S